## (19) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

## ⑫公開特許公報(A)

昭58-211974

Int. Cl.<sup>3</sup>
B 62 D 25/12

識別記号

庁内整理番号 8108-3D ❸公開 昭和58年(1983)12月9日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

60フートストツパ構造

②特 願 昭57-93037

②出 顧昭57(1982)6月2日

の発明 者 川床仁

厚木市岡津古久560-2日産自 動車株式会社テクニカルセンタ -内 仍発 明 者 渡辺朗

厚木市岡津古久560-2日産自 動車株式会社テクニカルセンタ

一内

⑪出 願 人 日産自動車株式会社

横浜市神奈川区宝町2番地

個代 理 人 弁理士 土橋皓

au 244 E

1. 発明の名称

フードストッパ 傳造

2. 特許請求の範囲

フード後縁部を車体態に支持するフードヒンジにフードストッパを一体的に形成し、 このフードストッパと対面するフード 倒若しく は 車体 ほに設けた係止孔内にフード閉時において前配フードストッパの顕躯が挿入されるようにしたことを特徴とするフードストッパ構造。

3. 発明の辞細な説明

本発明は、衝突時に車体に対してフードが移動し、ヒンジを回復不可能にまで損傷したり、あるいはフードが車体から飛び上つてフロントガラス等を破損したりするのを未然に防止するためのフードストンパ構造に関する。

従来、この種のフードストッパ構造としては、 例えば、第1図乃至第3図に示すように、フードPの後禄郎を車体B個に回動可能に支持する フードヒンジ1の近傍において、フードストッ パ2をカウルトンプ3の上壁 4 裏面倒に浴街されたプラケット 5 にボルト 6 糖め手段により取付け、フードストッパ2の頭部をカウルトップ3の上壁 4 から突出させ、フード P の閉時に顕都7 がフードレインフォース 8 に開設したほよれ 9 内に挿入されるように形成したものがあつた。尚、第2 図中、10 はヒンジ補強部材であり、上配係止孔 9 と一体となる開口が設けられている。

しかしながら、上配従来のフードストッパ標準にあつては、フードストッパ2の取付強度を向上させるために別途ブラケット5を配設したり、またフードストッパ2の取付けをポルト6の分配品点数が増加し、車体軽量化の要静に反することとなるのが、プラケット5の溶接やフードストッパ2のボルト6の始めに要する作業工数が増加するという問題点があつた。

本発明は上記問題点に発目してなされたもの であり、その目的とするところは、従来、フー

持開邸58-211974(2)

ドストッパの取付けのために要した取付部品を 削減し車体型貸化の要別に応えると共に、作奨 工数の運送を図ることにある。

即ち、本発明は上記目的 遵成のための手段として、フード 後は 部を 単体 倒に 回動自在に 支持するフードヒンジにフードストッパを一体的に 形成したことを 要旨とするものである。

耳体 B から飛び上がろうとするのをフードストッパ 15の保止点 17により防止することができ、フロントガラス等の砂樹をも未然に防止することができる。

以上説明したように、本発明に係るフードストッパの造によれば、フードストッパをフード

15に対面するフードレインフォース 8 およびヒンジ 付換節材 10に 穿破された 係止孔 9 内に、フード P 厨時に おいて 投入されるように なつている。 尚、フードストッパ 15 の頭部 16 に は 草体 的方 個に 係止爪 17 が形 成されており、 箔 突時 に係止孔 9 の前陰部 18 に引つ掛かり易くなつている。

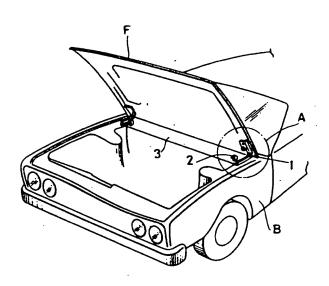
ヒンジと一体的に形成したから、従来のようにフードヒンジとは別個にフードストッパを取付けていたのに比べて取付工数の俘討を図ることができる他、部品点致の削減による草体医众化への要額に沿うことができる。

## 4. 図面の同草な説明

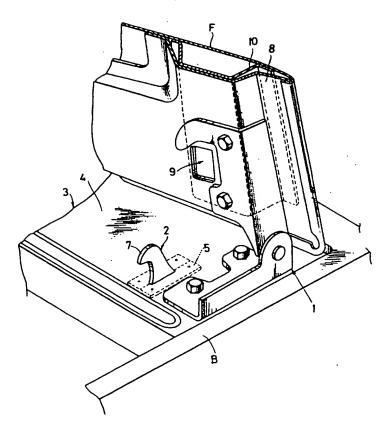
録1 図は従来のフードストッパの録産の一例を示す斜視図、録2 図は録1 図のA部拡大図、第3 図はフードストッパの取付状態を示す斜視図、 32 4 図は本発明の第一突 臨例を示す録1 図のA部相当図、 35 6 図は本発明の第二突 臨例を示す第1 図の A 部相当図である。

P…フード
B…専体
1,1'…フードヒンジ
2,15,15'…フードストッパ
9,9'… 休止孔
7,16,16'… 頭部

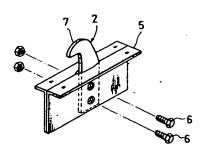
第 1 図

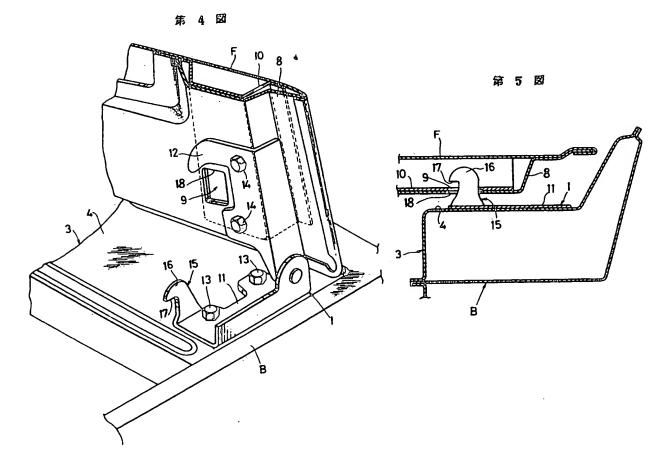


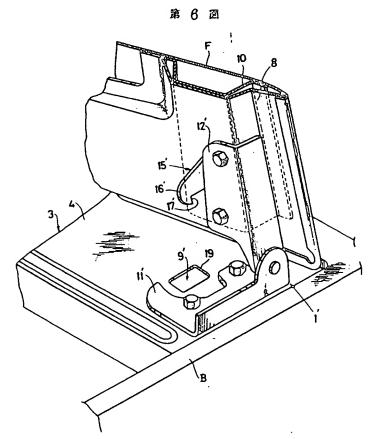
第 2 図



46¢ 3 (57)







CLIPPEDIMAGE= JP358211974A

PAT-NO: JP358211974A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 58211974 A

TITLE: HOOD STOPPER STRUCTURE

PUBN-DATE: December 9, 1983

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

KAWATOKO, HITOSHI WATANABE, AKIRA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

NISSAN MOTOR CO LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP57093037

APPL-DATE: June 2, 1982

INT-CL (IPC): B62D025/12

US-CL-CURRENT: 180/69.2

## ABSTRACT:

PURPOSE: To reduce the number of fitting parts required for setting a hood

stopper so as to make the car body light weighted as well

as to reduce the

working manhour by forming a hood stopper integrated with a hood hinge which

supports the back edge of the hood on the car body.

CONSTITUTION: A hood stopper 15 is formed in one body with a hood hinge 1.

Therefore, at the time of setting a hood hinge 1, a hood stopper 15 is also

elected at a determined position at the same time, accordingly brackets and

bolts are not necessary for setting and set strength of the hood stopper 15 can

11/09/2002, EAST Version: 1.03.0002

be well secured by means of a hood hinge 1. When a hood F is closed, the hood stopper 15 is relatedly stopped to the front edge part 18 of a stopper hole 9. Even when the hood F is moved foward the rear of the car body B by collision, the hood F is prevented from jumping up from the car body B, by a stopper claw 17 of the hood stopper 15, and the damage of the front glass can be prevented.

COPYRIGHT: (C) 1983, JPO&Japio